

## Chester Surface Protector E

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

Chester Surface Protector E es un material de recubrimiento **líquido** de doble componente epóxico-novolaca. El material contiene resinas epóxicas modificadas y relleno de barrera. Este producto está indicado para la protección de las superficies metálicas y de hormigón (concreto) ante la agresión química en temperaturas elevadas. Este revestimiento cura a temperatura ambiente.

### APLICACIÓN TÍPICA:

- PROTECCIÓN DE LAS SUPERFICIES METÁLICAS Y DE HORMIGÓN ANTE LA CORROSIÓN
- PROTECCIÓN DE TANQUES
- REVESTIMIENTO DE PISOS
- PROTECCIÓN DE TUBERÍAS
- REVESTIMIENTO DE TAPAS DE REGISTRO
- PROTECCIÓN DE LAS BASES DE LOS TANQUES
- PROTECCIÓN DE LA CANALIZACIÓN Y TANQUES DE AGUAS RESIDUALES

### Datos Técnicos

Densidad	----	----	<b>1,3 g/cm<sup>3</sup></b>	
Proporción de mezcla por volumen	----	----	<b>Todo el envase (2.15:1)</b>	
Proporción de mezcla por peso	----	----	<b>3 : 1</b>	
Color			<b>crema/gris</b>	
Resistencia al corte (acero inoxidable)	ASTM 1002	ISO 4587	<b>17,1 MPa</b>	<b>2480 psi</b>
Resistencia al corte (acero al carbono)	ASTM 1002	ISO 4587	<b>17,0 MPa</b>	<b>2465 psi</b>
Resistencia al corte (Aluminio)	ASTM 1002	ISO 4587	<b>12,0 MPa</b>	<b>1740 psi</b>
Resistencia al corte (Latón)	ASTM 1002	ISO 4587	<b>11,0 MPa</b>	<b>1595 psi</b>
Resistencia a la temperatura en mojado	----	----	<b>90°C</b>	
Resistencia a la temperatura en seco	----	----	<b>180°C</b>	
Temperatura mínima de trabajo	----	----	<b>-50°C</b>	
Máxima vida útil una vez mezclado a 20°C	----	----	<b>50 min</b>	
Dureza	ASTM D2240	----	<b>83 °Sh D</b>	

### INSTRUCCIONES DE USO

#### Condiciones durante la aplicación.

El producto no puede utilizarse en temperaturas inferiores a 4°C, en condiciones de humedad del aire por encima de 90% o bien en situaciones donde en la superficie a reparar se produce condensación de humedad.

#### Preparación de la superficie de metal.

La superficie de la parte destinada a la reparación se debe desengrasar químicamente o utilizando un soplete a gas, y se debe limpiar mecánicamente por granallado, chorro de arena o bien usando amoladoras angulares, muelas abrasivas de vástago, papel abrasivo y similares, etc. Siempre se debe tender a eliminar perfectamente las impurezas y dar mucha aspereza, rugosidad a la superficie. Una vez preparada correctamente la superficie debe desengrasarse

nuevamente utilizando por ej, Chester Fast cleaner F-7 o bien Chester Ultra Fast degreaser F-6.

#### Preparación de la superficie de hormigón

La superficie de hormigón (concreto) debe estar limpia, sin polvo, y libre de pequeñas piezas de hormigón (concreto) sueltas. El hormigón fresco debe estar curado no menos de 28 días y limpio de la "leche del cemento"

Admite una ligera humectación en la superficie.

#### Mezcla y aplicación.

Vierta todo el contenido del envase etiquetado como **Reactor** en el envase etiquetado como **Base** y mezcle la totalidad intensamente hasta obtener un color uniforme.

Se debe procurar que la aplicación se haga inmediatamente después de la preparación de la mezcla puesto que la reacción de curado se inicia

## Chester Surface Protector E

enseguida y cada retraso debilita la adherencia. Se recomienda la aplicación de dos capas de material, con un espesor de 0,25-0,3 mm cada una. Al aplicar la segunda capa, la primera no debe haber curado completamente. La forma de aplicación recomendada es con ayuda de brochas o espátulas.

### Rendimiento

Utilizando 1kg. de producto puede obtener 1 m<sup>2</sup> de recubrimiento con una capa de 0,8 mm de espesor, - para cubrir una superficie de 1m<sup>2</sup> con una capa de 0,8mm de espesor – se necesita 1 kg de producto.

Los valores indicados son teóricos. En la práctica dependiendo de la diversidad de la rugosidad de las superficies, irregularidades etc el rendimiento puede oscilar entre +/- 15%

### Post curado.

El post curado realizado en una temperatura de 60°C-80°C con un mín. de 2 horas, después del curado inicial aumenta considerablemente las propiedades mecánicas, y de resistencia química y al calor.

### TIEMPO DE REACCION DEL CURADO SEGUN LA TEMPERATURA

Temperatura del aire [°C]	Tiempo para aplicar [min]
10	65
20	50
30	40

Se debe recordar que sobre la velocidad de la reacción, además de la temperatura ambiente, gran influencia tiene la cantidad de material utilizado (cuando mayor sea la masa de material mezclado, más rápido es el curso de la reacción) y el espesor de la capa aplicada. Los tiempos antes relacionados se refieren a una masa de 0.25 Kg. de compuesto.

### RESISTENCIA QUIMICA

Si no se indica lo contrario, las pruebas fueron realizadas a una temperatura de 20°C y después de transcurridos 7 días de curado a temperatura de 20°C y posteriormente calentado durante 4 horas en temperatura de 80°C.

1 – Inmersión prolongada

2 – Inmersión de corta duración

3 – No recomendado

Medium	Resistencia química
Gasolina	1
Gasoil	1
Líquido refrigerante (glicol)	1

Aceite de motor	1
Queroseno	1
Aceite para transformadores	1
Gasolina a 40 °C	1
Xileno a 40 °C	1
Tolueno a 40 °C	1
Clorobenceno	1
Acetato de etilo	1
Etanol	1
Metanol	2
Ácido nítrico 10%	1
Ácido nítrico 30%	2
Ácido nítrico 5% a 40 °C	1
Ácido nítrico 5% a 60 °C	2
Ácido nítrico 15%	1
Ácido fluorhídrico 3%	1
Ácido fluorhídrico 5%	2
Ácido sulfúrico 98 % a 60 °C	1
Ácido clorhídrico 36 % a 40 °C	1
Ácido clorhídrico 15% a 60 °C	2
Ácido fosfórico 10%	1
Ácido fosfórico 50%	2
Ácido carbónico	2
Hidróxido sódico 40% a 60 °C	1
Hidróxido potásico 20% a 60 °C	1
Amoniaco 25% a 80 °C	1
Hipoclorito de calcio 50% a 60 C	1
Ácido cítrico 50% a 40 °C	1
Ácido cítrico 50% a 60 °C	2
Ácido acético 3%	1
Ácido acético 10%	2
Ácido láctico 10%	1
Ácido láctico 70%	2
Ácido tartárico 20%	1
Ácido tartárico 20% a 60 °C	2
Ácido fórmico 25%	1
Aldeído fórmico 37% a 40 °C	1
Agua marina	1
Solucion de salmuera saturada 80 °C	1
Ácido fosfórico 50% / Ácido sulfúrico 98% 1:1	1
Ácido fosfórico 50% / Ácido nítrico 10% 1:1	1
Ácido nítrico 10% / Ácido sulfúrico 98% 1:1	2
Ácido acético 3% / Ácido cítrico 50% 1:1	1
Fenol	2
Acetona	2

La tabla completa de resistencia química se encuentra en [www.chestermolecular.com/ESP/multimedia/2/51/](http://www.chestermolecular.com/ESP/multimedia/2/51/)

**INFORMACION ADICIONAL**

**Almacenamiento**

El producto se debe conservar en sus envases originales en temperatura comprendida entre 0°C y 30°C.

DISTRIBUIDO POR:

**IMPERHOUSE S.A.**

TELF.: 2316343 – TELEFAX: 2316471

CEL.: 0999758371 Email: [ventas@imperhouse.net](mailto:ventas@imperhouse.net)

VISITENOS EN: [www.imperhouse.net](http://www.imperhouse.net)